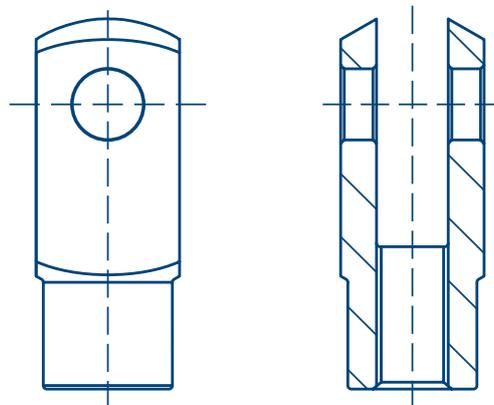


1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Gabeln sind mechanische Verbindungsteile zur Übertragung statischer Kraft.

Die mit den Gabeln zu koppelnden Bolzen oder Federklappbolzen haben die Aufgabe, die Gabel mit dem mechanischen Teil für die Kraftübertragung zu verbinden. Es handelt sich um standardisierte Produkte, die nach den angegebenen Normen und Maßstabellen hergestellt werden. Alle die von uns hergestellten Produkte können verzinkt oder roh geliefert werden.



2. TECHNISCHE DATEN

- Gabelkopf Typ G Norm DIN 71752
- Gabelkopf Typ G . . FG Norm DIN 71752 mit Gewinde nach ISO 8140
- Gabelkopf Typ G . . CN Norm ex. CNOMO 06 07 14
- Gabelkopf Typ GR oder GS Norm DIN 71752 nach Masstabellen
- Gegenstück für Gabelkopf Typ AG nach Masstabellen
- Bolzen Typ PDIN Norm DIN 1434
- Bolzen Typ PKS nach Masstabellen
- Bolzen Typ PI nach Masstabellen
- Bolzen Typ PC nach Masstabellen

Werkstoff: Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718) kaltgezogen (+C) NORM EN 10277-3

- Gabelkopf Typ G . . INOX Norm DIN 71752
- Gabelkopf Typ G . . FG INOX Norm DIN 71752 mit Gewinde nach ISO 8140
- Gabelkopf Typ GS. . INOX Norm DIN 71752 nach Masstabellen
- Gegenstück für Gabelkopf AG . . INOX nach Masstabellen
- Bolzen Typ PI . . INOX nach Masstabellen

Werkstoff: Edelstahl AISI 303 (1.4305) kaltgezogen (+C) NORM EN 10088-3

- Gabelkopf Typ GA . . Norm DIN 71752
- Gabelkopf Typ GA . . FG Norm DIN 71752 mit Gewinde nach ISO 8140
- Bolzen Typ PKSAL . . nach Masstabellen

Werkstoff: Aluminium 2011 (11S) eloxiert kaltgezogen NORM EN 754

- Clips Typ PM nach Masstabellen
- Clips Typ PMC nach Masstabellen

Werkstoff: Bolzen - Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Werkstoff: Feder - unlegierter Stahl C67

Statische Belastung

Unter statischer Belastung versteht man die auf die Gabeln auf statische Weise angewandte maximale Belastung, die keine permanenten Verformungen bewirkt oder ihre Zweckmäßigkeit beeinträchtigt.

Die Werte der zulässigen Höchstbelastung wurden durch Berechnungen ermittelt und danach an signifikanten Probeentnahmen aus unserer Serienherstellung überprüft.

In den Maßtabellen werden die zulässigen statischen Belastungen (C_0) angegeben, die unter Berücksichtigung eines mindestens 2,5 mal so hohen Sicherheitsfaktors in Bezug auf die Bruchbelastung berechnet wurden.

Falls schwell- oder wechselnde Belastungen angewandt werden sollten, muss die zulässige statische Belastung unter Einbeziehung des Sicherheitskoeffizienten K_f verringert werden:

$$F_{r \text{ amm.}} = C_0 \times K_f$$

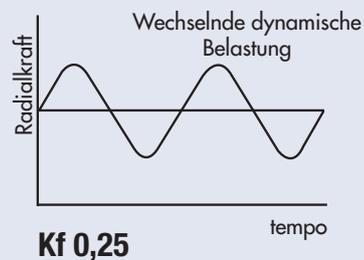
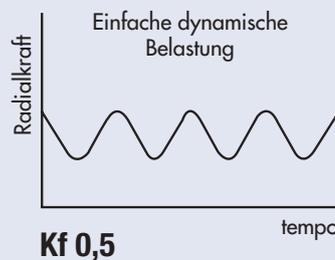
$F_{r \text{ amm.}}$ = zulässige Höchstbelastung auf der Gabel [daN]

C_0 = zulässige statische Radialbelastung auf der Gabel [daN]

K_f = Belastungskoeffizient

F_r = angewandte Radialkraft [daN]

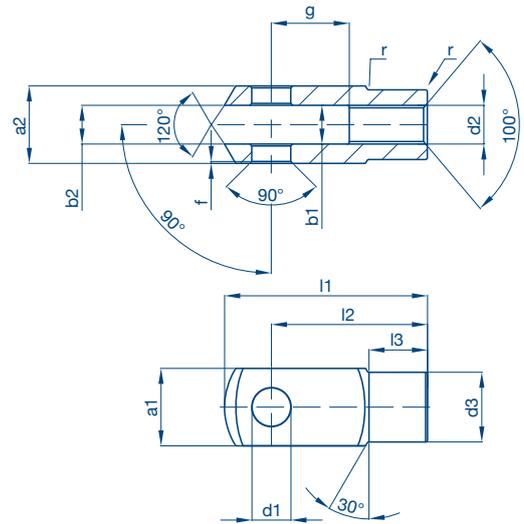
Es ist wichtig, immer die folgende Bedingung zu überprüfen:



3. TOLERANZEN

Die Konstruktionstoleranzen nehmen Bezug auf die entsprechenden Normen oder auf die Angaben in den Maßtabellen.

DIN 71752



Abmessungen mm

Baureihe

G

GABELKÖPFE

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2		d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)	
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	tol.	Regelgewinde 6H	Feingewinde 6H	±0,3	±0,2	±0,5	tol.	±0,2				
G4X8	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	0,5	320	0,005
G4X16	4	16	8	8	4	4		M4x0,70	8	0,5	29	24		6	0,5	32	0,007
G5X10	5	10	10	10	5	5		M5x0,80	9	0,5	26	20	±0,3	7,5	0,5	500	0,009
G5X20	5	20	10	10	5	5		M5x0,80	9	0,5	36	30		7,5	0,5	500	0,013
G6X12	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31	24	±0,3	9	0,5	720	0,015
G6X24	6	24	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	43	36		9	0,5	720	0,022
G8X16	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42	32	±0,4	12	0,5	1280	0,037
G8X16 FG	8	16	16	16	8	8			M8x1,00	14	0,5	42		32	12	0,5	1280
G8X32	8	32	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	58	48	±0,4	12	0,5	1280	0,054
G8X32 FG	8	32	16	16	8	8			M8x1,00	14	0,5	58		48	12	0,5	1280
G10X20	10	20	20	20	10	10		M10x1,50	18	0,5	52	40	±0,4	15	0,5	2000	0,074
G10X20 FG	10	20	20	20	10	10			M10x1,25	18	0,5	52		40	15	0,5	2000
G10X40	10	40	20	20	10	10	M10x1,50	18	0,5	72	60	±0,4	15	0,5	2000	0,116	
G10X40 FG	10	40	20	20	10	10		M10x1,25	18	0,5	72		60	15	0,5	2000	0,116
G12X24	12	24	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	62	48	±0,4	18	0,5	2880	0,121	
G12X24 FG	12	24	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	62		48	18	0,5	2880	0,121
G12X48	12	48	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	86	72	±0,4	18	0,5	2880	0,175	
G12X48 FG	12	48	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	86		72	18	0,5	2880	0,175
G14X28	14	28	27	27	14	14	M14x2,00	24	1	72	56	±0,4	22,5	1	3380	0,178	
G14X28 FG	14	28	27	27	14	14		M14x1,50	24	1	72		56	22,5	1	3380	0,178
G14X56	14	56	27	27	14	14	M14x2,00	24	1	101	85	±0,4	22,5	1	3380	0,258	
G14X56 FG	14	56	27	27	14	14		M14x1,50	24	1	101		85	22,5	1	3380	0,258
G16X32	16	32	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	83	64	±0,4	24	1	5120	0,282	
G16X32 FG	16	32	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	83		64	24	1	5120	0,282
G16X64	16	64	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	115	96	±0,4	24	1	5120	0,411	
G16X64 FG	16	64	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	115		96	24	1	5120	0,411

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: G16x32 LH)

Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (G16x32 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

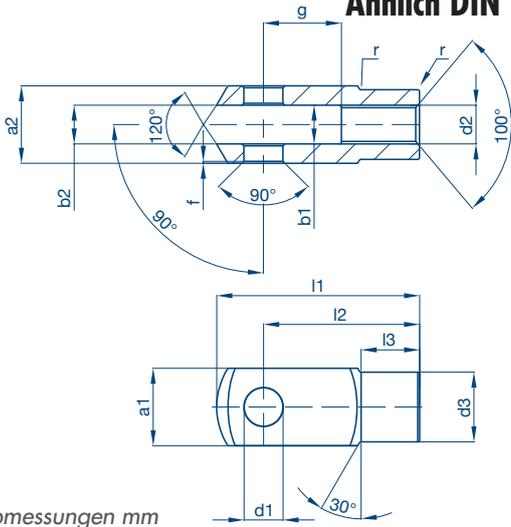
Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

chiavette unificate



Ähnlich DIN 71752 (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)



Baureihe

G

GABELKÖPFE

Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2		d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co. (daN)	Gewicht ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	Regelgewinde 6H	Feingewinde 6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2			
G18X36	18	36	36	36	18	18	M18x2,50		30	1	94	72	27	1,5	6480	0,39
G18X36 FG	18	36	36	36	18	18		M18x1,5	30	1	94	72	27	1,5	6480	0,39
G20X40	20	40	40	40	20	20	M20x2,50		34	1	105	80	30	1,5	8000	0,55
G20X40 FG	20	40	40	40	20	20		M20x1,50	34	1	105	80	30	1,5	8000	0,55
G20X80	20	80	40	40	20	20	M20x2,50		34	1	145	120	30	1,5	8000	0,80
G20X80 FG	20	80	40	40	20	20		M20x1,50	34	1	145	120	30	1,5	8000	0,80
G25X50	25	50	50	50	25	25	M24x3,00		42	1	132	100	36	1,5	12500	1,10
G25X50 FG	25	50	50	50	25	25		M24x2,00	42	1	132	100	36	1,5	12500	1,10
G30X54	30	54	55	55	30	30	M30x3,50		48	1	148	110	38	2	12500	1,46
G30X54 FG	30	54	55	55	30	30		M30x2,00	48	1	148	110	38	2	12500	1,46
G35X72	35	72	70	70	35	35	M36x4,00		60	1	188	144	40	3	24500	3,27
G35X72 FG	35	72	70	70	35	35		M36x2,00	60	1	188	144	40	3	24500	3,27
G42X84	42	84	85	85	42	42	M42x4,50		70	3	232	168	63,5	5	35500	5,30
G42X84 FG	42	84	85	85	42	42		M42x2,00	70	3	232	168	63,5	5	35500	5,30
G50X96 FG	50	96	96	96	50	50		M48x2,00	82	3	265	192	73	5	41000	7,90

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: G20x40 LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (G20x40 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

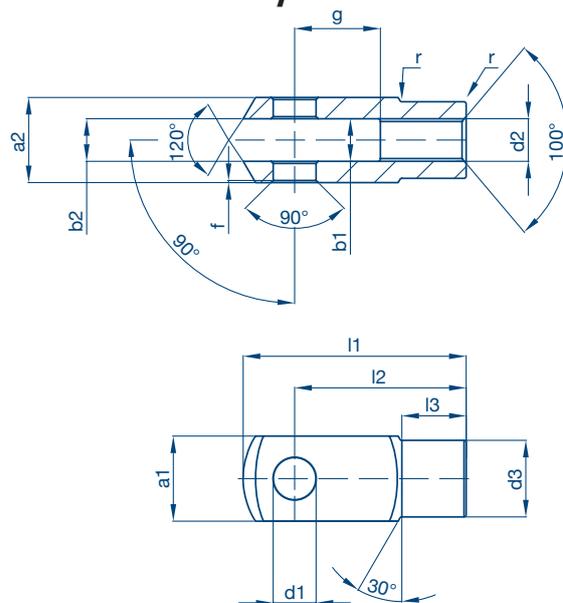
Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

chiavette unificate

DIN 71752 Gewinde nach ISO 8140 CETOP für Pneumatikzylinder

Baureihe
G/FG

GABELKÖPFE



Abmessungen mm

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)		
		H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2					
G4X8	8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	0,5	320	0,005	
G6X12	12-16	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31		24	9	0,5	720	0,015
G8X16	20	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42		32	12	0,5	1280	0,036
G10X20 FG	25-32	10	20	20	20	10	10		M10x1,25	18	0,5	52		40	15	0,5	2000	0,070
G12X24 FG	40	12	24	24	24	12	12	+0,70 +0,15	M12x1,25	20	0,5	62	48	±0,4	18	0,5	2880	0,121
G16X32 FG	50-63	16	32	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	83	64		24	1	5120	0,250

Ähnlich DIN 71752 (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)		
		H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2					
G20X40 FG	80-100	20	40	40	40	20	20	+0,70 +0,15	M20x1,50	34	1	105	80	±0,4	30	1,5	8000	0,550
G25X50 FG	125	25	50	50	50	25	25		M24x2,00	42	1	132	100		36	1,5	12500	1,100
G30X54 FG	125	30	54	55	55	30	30		M27x2,00	48	1	148	110		38	2	12500	1,460
G35X72 FG	160-200	35	72	70	70	35	35		M36x2,00	60	1	188	144		40	3	24500	3,270
G40X84 FG	250	40	84	85	85	40	40		M42x2,00	70	3	232	168		63,5	5	39000	5,300
G42X84 FG	250	42	84	85	85	42	42		M42x2,00	70	3	232	168		63,5	5	35500	5,300
G50X96 FG	250	50	96	96	96	50	50		M48x2,00	82	3	265	192		73	5	41000	7,900

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B: G16x32 FG LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

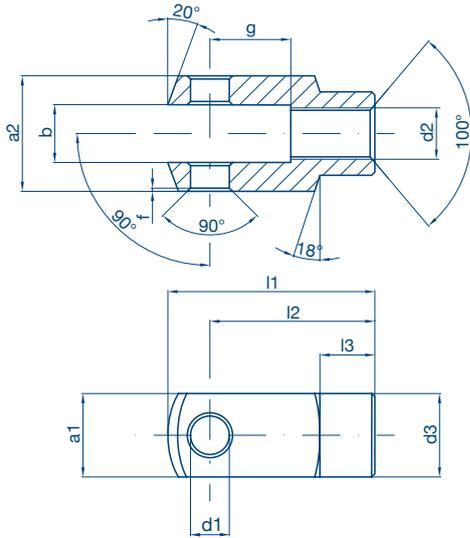
- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (G16x32 FG 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

chiavette unificate





GABELKÖPFE

Abmessungen mm

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b	d2	d3	f	l1	l2	l3	statische Belastung Co. (daN)	Gewicht ≈ (kg)
		H9	±0,5	h11	h11	H11	6H	±0,3	±0,2	±0,5	±0,4	±0,2		
G8x16 CN	32	8	16	22	22	11	M10x1,5	18	0,5	45	36	14	3080	0,080
G12x25 CN	40-50	12	25	26	36	18	M16x1,5	26	0,5	64	51	17	5040	0,210
G16x33 CN	63-80	16	33	34	45	22	M20x1,5	34	1	80	63	18,5	8280	0,440
G20x40 CN	100-125	20	40	42	63	30	M27x2,0	42	1	105	85	30	14520	0,910
G25x40 CN	160-200	25	40	50	80	40	M36x2,0	50	1	140	115	45	20000	1,800

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: G20x40 CN LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (G16x33 CN 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

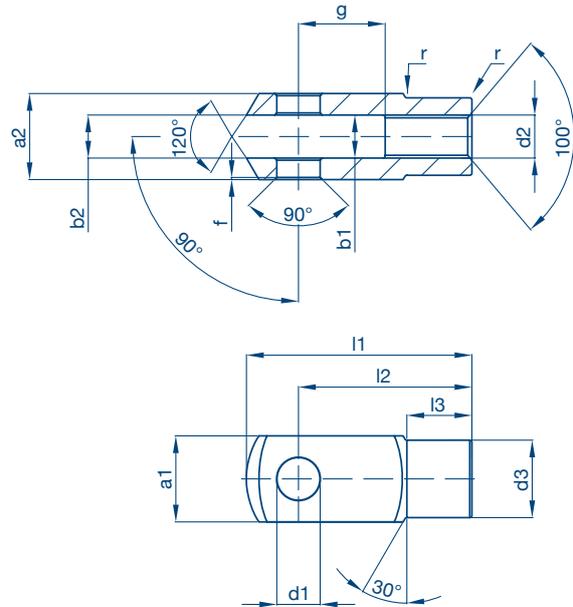
Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

DIN 71752

Baureihe
G
INOX

GABELKÖPFE
Ausführung EDELSTHAL



Abmessungen mm

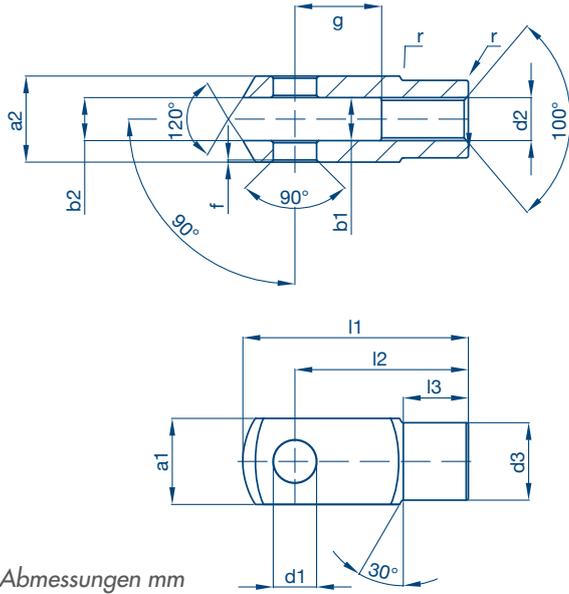
Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	tol.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	tol.	±0,2			
G5x10 INOX	5	10	10	10	5	5	M5x0,80	9	0,5	26	20	7,5	0,5	500	0,009
G5x20 INOX	5	20	10	10	5	5	M5x0,80	9	0,5	36	30	7,5	0,5	500	0,013
G6x12 INOX	6	12	12	12	6	6	M6x1,00	10	0,5	31	24	9	0,5	720	0,015
G6x24 INOX	6	24	12	12	6	6	M6x1,00	10	0,5	43	36	9	0,5	720	0,022
G8x16 INOX	8	16	16	16	8	8	M8x1,25	14	0,5	42	32	12	0,5	1280	0,036
G8x32 INOX	8	32	16	16	8	8	M8x1,25	14	0,5	58	48	12	0,5	1280	0,054
G10x20 INOX	10	20	20	20	10	10	M10x1,50	18	0,5	52	40	15	0,5	2000	0,074
G10x40 INOX	10	40	20	20	10	10	M10x1,50	18	0,5	72	60	15	0,5	2000	0,116
G12x24 INOX	12	24	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	62	48	18	0,5	2880	0,121
G12x48 INOX	12	48	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	86	72	18	0,5	2880	0,175
G16x32 INOX	16	32	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	83	64	24	1	5120	0,282
G16x64 INOX	16	64	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	115	96	24	1	5120	0,411

Ähnlich DIN 71752 INOX (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	tol.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	tol.	±0,2			
G20x40 INOX	20	40	40	40	20	20	M20x2,50	34	1	105	80	30	1,5	8000	0,550
G30x54 INOX	30	54	55	55	30	30	M30x3,50	48	1	148	110	38	2	12500	1,460
G35x72 INOX	35	72	70	70	35	35	M36x4,00	60	1	188	144	40	3	24500	3,270

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B. G16x32 LH INOX)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Ähnlich DIN 71752 INOX (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)



Baureihe
G/FG
INOX

GABELKÖPFE
Ausführung EDELSTHAL

Abmessungen mm

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)	
		H9	±0,5	h11	0,3 -0,16	B13		±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2					
G4X8 INOX	8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	320	0,005	
G6X12 INOX	12-16	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31		24	9	720	0,015
G8X16 INOX	20	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42		32	12	1280	0,036
G10X20 FG INOX	25-32	10	20	20	20	10	10	M10x1,25	18	0,5	52	40	±0,4	15	2000	0,070	
G12X24 FG INOX	40	12	24	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	62		48	18	2880	0,121
G16X32 FG INOX	50-63	16	32	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	83		64	24	5120	0,250

Ähnlich DIN 71752 (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)		
		H9	±0,5	h11	B13	Tol.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	±0,2							
G20X40 FG INOX	80-100	20	40	40	40	20	20	M20x1,50	34	1	105	80	±0,4	30	1,5	8000 (kg)		
G30X54 FG INOX	125	30	54	55	55	30	30		M27x2,00	48	1	148		110	38	2	12500	1,460
G35X72 FG INOX	160-200	35	72	70	70	35	35		M36x2,00	60	1	188		144	40	3	24500	3,270

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: G16x32 FG LH INOX)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Edelstahl (1.4305 - AISI 303)

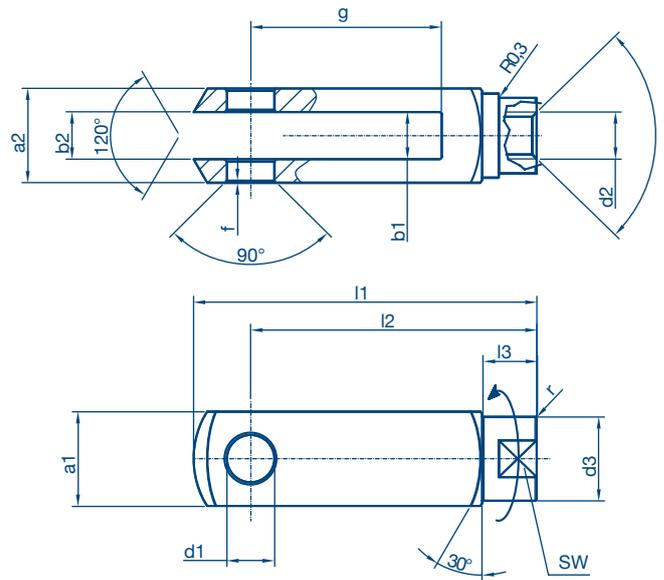
chiavette unificate



Gabelköpfe mit rotierenden Schaft DIN 71752

Baureihe
GR

GABELKÖPFE



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	l1	l2	l3	SW	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)	
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	6H	±0,3	±0,5	Tol.	±0,2	h14			
GR5X10	5	10	10	10	5	5	M5x0,80	8,8	26	20	±0,30	4	7	80	0,014
GR5X20	5	20	10	10	5	5	M5x0,80	8,8	36	30		4	7	80	0,023
GR6X12	6	12	12	12	6	6	M6x1,00	10,2	31	24		9	9	240	0,015
GR6X24	6	24	12	12	6	6	M6x1,00	10,2	43	36	±0,40	5,6	9	240	0,040
GR8X16	8	16	16	16	8	8	M8x1,25	14	42	32		8,2	12	340	0,036
GR8X32	8	32	16	16	8	8	M8x1,25	14	58	48		8,2	12	340	0,102
GR10X20	10	20	20	20	10	10	M10x1,50	17,8	52	40	±0,40	11,8	16	600	0,070
GR10X40	10	40	20	20	10	10	M10x1,50	17,8	72	60		11,5	16	600	0,186
GR12X24	12	24	24	24	12	12	M12x1,75	20	62	48		14	18	1400	0,121
GR12X48	12	48	24	24	12	12	M12x1,75	20	86	72	14	18	1400	0,325	

Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

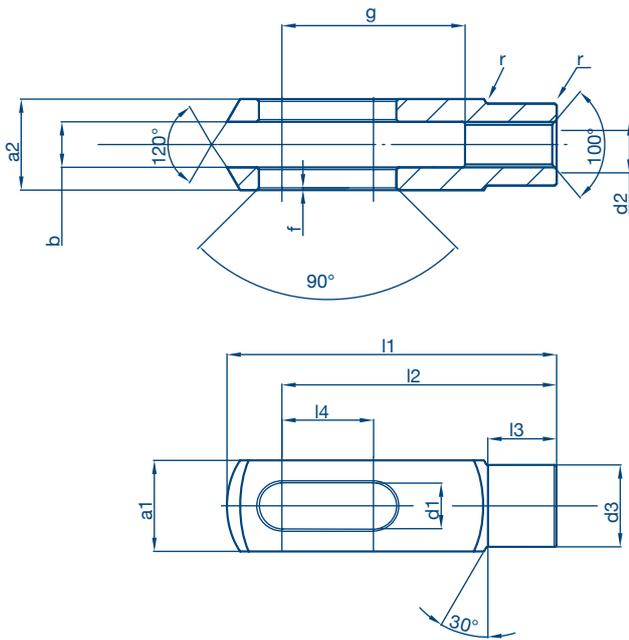
Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (GR10x20 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

Ähnlich DIN 71752 mit Langloch



Baureihe
GS

GABELKÖPFE

Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b	d2		d3	f	l1	l2	l3	l4	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)
	+0,20 0	±0,5	h11	+0,50 -0,16	+0,70 +0,15	Passo Grosso 6H	Passo Fine 6H	±0,3	±0,2	±0,5	±0,4	±0,2	±0,5			
GS6X24	6,1	24	12	12	6	M6x1,00		10	0,5	43	36	9	12	0,5	720	0,022
GS8X32	8,1	32	16	16	8	M8x1,25		14	0,5	58	48	12	16	0,5	1280	0,054
GS8X32 FG	8,1	32	16	16	8		M8x1	14	0,5	58	48	12	16	0,5	1280	0,054
GS10X40	10,1	40	20	20	10	M10x1,50		18	0,5	72	60	15	20	0,5	2000	0,116
GS10X40 FG	10,1	40	20	20	10		M10x1,25	18	0,5	72	60	15	20	0,5	2000	0,116
GS12X48	12,1	48	24	24	12	M12x1,75		20	0,5	86	72	18	24	0,5	2880	0,175
GS12X48 FG	12,1	48	24	24	12		M12x1,25	20	0,5	86	72	18	24	0,5	2880	0,175
GS14X56	14,1	56	27	27	14	M14x2,00		24	1	101	85	22,5	28	1	3380	0,258
GS14X56 FG	14,1	56	27	27	14		M14x1,5	24	1	101	85	22,5	28	1	3380	0,258
GS16X64	16,1	64	32	32	16	M16x2,00		26	1	115	96	24	32	1	5120	0,411
GS16X64 FG	16,1	64	32	32	16		M16x1,50	26	1	115	96	24	32	1	5120	0,411

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: GS16x64 LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718) und auf Anfrage (1.4305 - AISI 303)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (GS16x64 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Gabelköpfe blank und leicht geölt geliefert

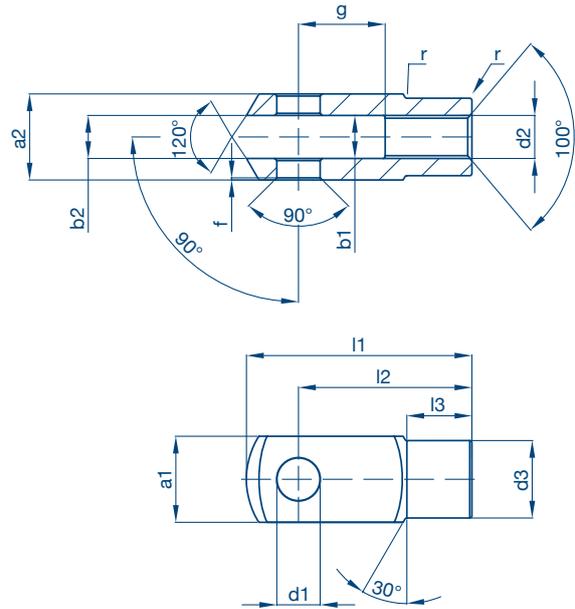
Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

DIN 71752

Baureihe
GA

GABELKÖPFE
Ausführung ALUMINIUM



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2		d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)	
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	Regelgewinde 6H	Feingewinde 6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2				
GA4x8	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,30	6	0,5	190	0,001
GA5x10	5	10	10	10	5	5		M5x0,80	9	0,5	26	20		7,5	0,5	300	0,003
GA6x12	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31	24		9	0,5	430	0,005
GA8x16	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42	32		12	0,5	760	0,012
GA10x20	10	20	20	20	10	10		M10x1,50	18	0,5	52	40		15	0,5	1200	0,023
GA10x20 FG	10	20	20	20	10	10		M10x1,25	18	0,5	52	40		15	0,5	1200	0,023
GA12x24	12	24	24	24	12	12	+0,70 +0,15	M12x1,75	20	0,5	62	48	±0,40	18	0,5	1720	0,040
GA12x24 FG	12	24	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	62	48		18	0,5	1720	0,040
GA16x32	16	32	32	32	16	16		M16x2,00	26	1	83	64		24	1	3070	0,085
GA16x32 FG	16	32	32	32	16	16		M16x1,5	26	1	83	64		24	1	3070	0,085

Ähnlich DIN 71752 (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)

Bezeichnung	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2		d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co.(daN)	Gewicht ≈ (kg)	
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Tol.	Regelgewinde 6H	Feingewinde 6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2				
GA20x40	20	40	40	40	20	20	+0,70 +0,15	M20x2,50	34	1	105	80	±0,40	30	1,5	4800	0,185
GA20x40 FG	20	40	40	40	20	20		M20x1,50	34	1	105	80		30	1,5	4800	0,185

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: GA16x32 LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Aluminium 2011 (11S)

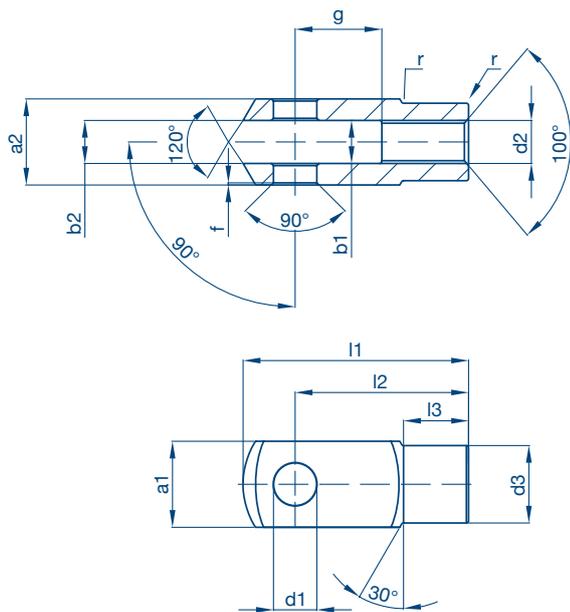
Oberflächenschutz:

silberfarbene Eloxierung

Farben auf Anfrage:

- Gold
- Schwarz

DIN 71752 Gewinde nach ISO 8140 CETOP für Pneumatikzylinder



Baureihe
GA/FG

GABELKÖPFE
Ausführung ALUMINIUM

Abmessungen mm

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co. (daN)	Gewicht ≈ (kg)									
		H9	±0,5	h11	+0,3 -0,16	B13	Tol.										6H	±0,3	±0,2	±0,5	Tol.	±0,2			
GA4X8	8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0,70	8	0,5	21	16	6	0,5	190	0,001									
GA6x12	12-16	6	12	12	12	6	6										M6x1,00	10	0,5	31	24	9	0,5	430	0,005
GA8x16	20	8	16	16	16	8	8										M8x1,25	14	0,5	42	32	12	0,5	760	0,012
GA10x20 FG	25-32	10	20	20	20	10	10	M10x1,25	18	0,5	52	40	15	0,5	1200	0,023									
GA12x24 FG	40	12	24	24	24	12	12	M12x1,25	20	0,5	62	48	18	0,5	1720	0,040									
GA16x32 FG	50-63	16	32	32	32	16	16	M16x1,50	26	1	83	64	24	1	3070	0,085									

Ähnlich DIN 71752 (Baugrößen in der Norm nicht enthalten)

Bezeichnung	Zylinder Durchmesser	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	statische Belastung Co. (daN)	Gewicht ≈ (kg)
		H9	±0,5	h11	+0,3 -0,16	B13	Tol.									
G20X40 FG	80-100	20	40	40	40	20	20	M20x1,50	34	1	105	80	30	1,5	4800	0,185

Bei linkem Gewinde bitte "LH" schreiben (z.B.: GA16x32 FG LH)
Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Aluminium 2011 (11S)

Oberflächenschutz:

silberfarbene Eloxierung

Farben auf Anfrage:

- Gold
- Schwarz

chiavette unificate